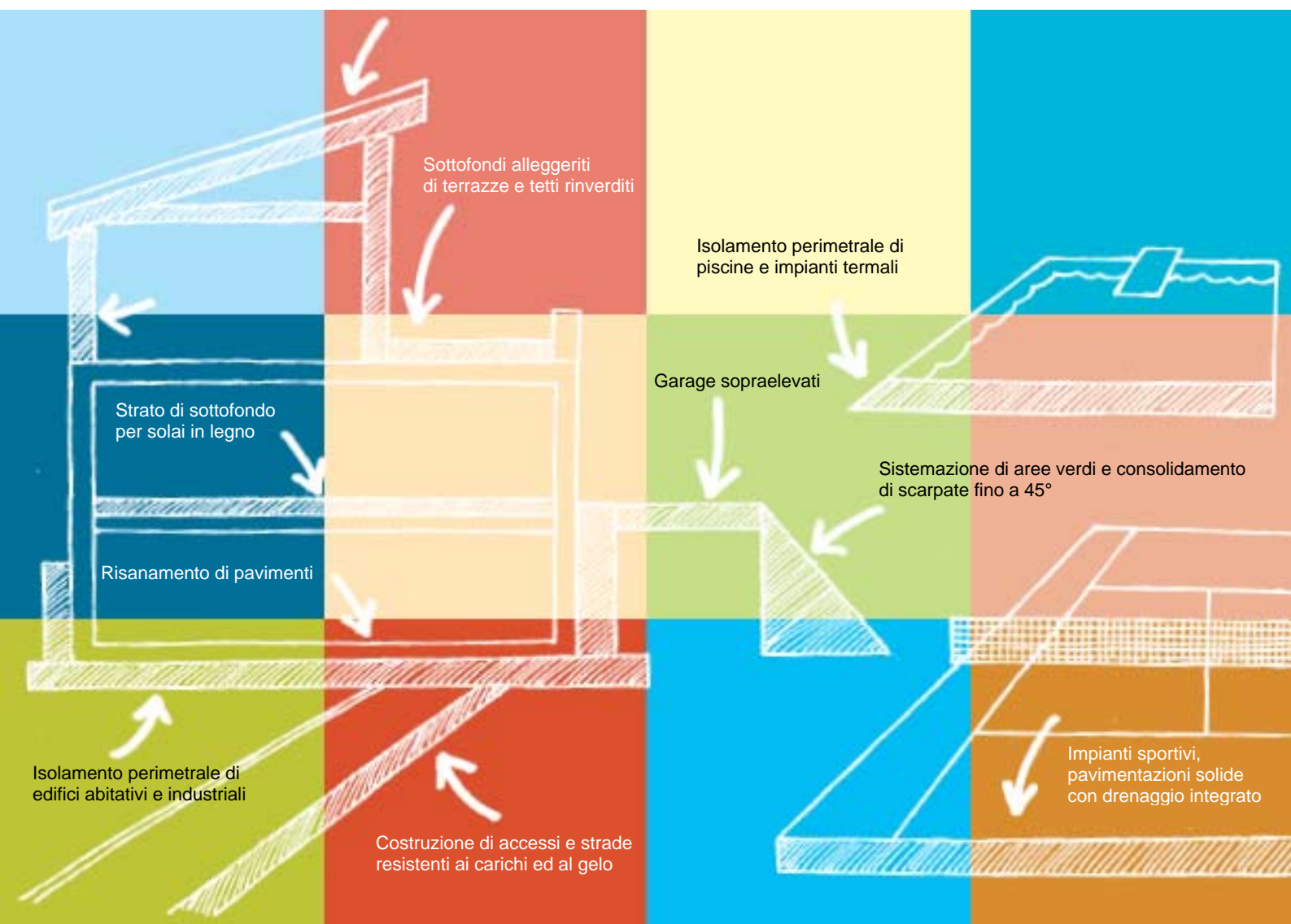


TECHNOpor

GRANULATO IN VETRO CELLULARE

E COSÌ FACILE.





IN GRAN FORMA... PER SEMPRE!!!

Il granulato in vetro cellulare è un materiale minerale coibente e leggero prodotto con vetro riciclato. Il materiale raccolto viene macinato e riscaldato a circa 900 °C assieme ad un materiale aerante naturale e forma delle mattonelle in vetro cellulare.

In virtù delle sue caratteristiche fisiche il prodotto ha un effetto isolante e stabilizzante. È inoltre indeformabile, assolutamente inalterabile nell'invecchiamento, impermeabile alla capillarità e, grazie alla provenienza naturale della materia prima, neutro in qualsiasi relazione.

Leggete di seguito i vantaggi di cui già ora potete godere.

Durevole

Resistente all'invecchiamento, indeformabile, resistente ai carichi, al gelo, agli agenti chimici, agli insetti ed ai roditori.

Il granulo rimane inalterato nel tempo.

Caratteristiche isolanti

Grazie alla grande quantità di aria inglobata il potere isolante è molto buono e rispetto ad altri materiali isolanti il granulato in vetro cellulare è utilizzabile in modo molto più versatile.

Resistente al fuoco

Grazie alla tipica caratteristica di incombustibilità del vetro, accresciuta dalla presenza di pori pieni d'aria, la resistenza al surriscaldamento in caso di incendio è estremamente elevata.

Punto di rammollimento oltre 700°C.

Classe antincendio: euroclasse A1

Senza problemi

Lavorazione estremamente semplice grazie al peso molto ridotto. Gestione flessibile del cantiere con possibilità di fornitura del materiale sfuso, in big bags o in sacchi da 320 l.

Minerale

Prodotto naturale in vetro riciclato. Senza emissioni di vapori o secrezioni, quindi privo di sostanze nocive per l'uomo e per l'ambiente.

Leggero

A seconda delle esigenze del cliente il peso del granulato può variare nell'ambito di soli 100-400 kg/m³. Tanto per fare un confronto, la ghiaia è circa 7-20 volte più pesante.

Drenante

Le dimensioni e la distribuzione del granulo nonché l'assenza di frazioni fini assicurano un'elevatissima capacità drenante, accanto ad un effetto di barriera capillare.

Inodore

Durante la lavorazione non c'è alcun problema di emissione di odori nocivi per l'uomo e l'ambiente.

A cellule chiuse

Granulato impermeabile grazie alla sua porosità finissima e alle cellule estremamente compatte. È esclusa qualsiasi capillarità (salita di liquidi).

Resistente a compressione

La struttura di tipo reticolare e l'estremamente elevato numero di pori per centimetro cubo presenti nel vetro cellulare garantiscono una straordinaria resistenza alla compressione.

Stabilizzante

Il miglioramento della portanza di terreni instabili permette di sostituire pali di fondazione/sottofondi di consolidamento o altre misure simili.

Inerte

Risponde ai più severi requisiti di un materiale inerte. Dai test di dilavamento non è risultato assolutamente alcun problema di impatto sull'ambiente.

Resistente al gelo

Resistente al gelo grazie alla struttura a cellule chiuse ed alla consistenza.

Confortevole

L'impiego di TECHNOpor come materiale isolante nell'edilizia assicura un clima interno confortevole.

